

Jonas-Cahn-Str. 9
D-53115 BonnTelefon: +49 22 8 98 33-0
Fax: +49 22 8 98 33-195eMail: marketing@frings.com
Internet: www.frings.com

Fragebogen Bierhefe Propagation

Faxantwort

Anschrift

Firma _____

Ansprechpartner _____

Straße / Postfach _____

PLZ / Ort _____

Telefon _____

Land: _____

Fax _____

E-Mail _____

1. Propagator Tank (vorhanden)

- 1.1 Tankvolumen _____ hl ZKT Klöpperboden
- 1.2 Arbeitsvolumen _____ hl Verhältnis _____ %
- 1.3 Höhe _____ m Durchmesser _____ m
- 1.4 Abstand Tank-Decke _____ m Abstand Tank-Boden _____ m

2. Belüftungssystem

- 2.1 Vorhandenes System: Statischer Begaser Venturi-Düse _____ m³/h
- 2.2 Spezifische Gasdurchsatzrate _____ vvm
- 2.2 Luftversorgung: Druckluft _____ bar Kompressor _____ KW
- 2.3 Regelung der Begaungs rate: Gelöster Sauerstoff Kopfdruck
- 2.4 Regelpunkt gelöster Sauerstoff: _____ mgO₂/l Temperatur _____ °C

3. Anstellhefe Eigenschaften

- 3.1 Zellendkonzentration _____ 10⁶ (Mio) Zellen/ml Reinzucht-Zyklus _____ Wochen
- 3.2 Reinzuchtheferolumen _____ l Anstellwürze Volumen _____ l o. hl
- 3.3 Sud Volumen _____ hl Verdünnungsrate _____ l/hl
- 3.4 Anstell-Zellkonz. _____ 10⁶ (Mio) Zellen/ml



Jonas-Cahn-Str. 9
D-53115 Bonn

Telefon: +49 22 8 98 33-0
Fax: +49 22 8 98 33-195

eMail: marketing@frings.com
Internet: www.frings.com

Fragebogen Bierhefe Propagation

Faxantwort

4. Brau-Kapazitäten

4.1 Brautank Totalvolumen _____ hl Anzahl _____ Stck.
4.2 Sud Volumen _____ hl Anzahl _____ Sude/Tank
4.3 Sude/Tag _____ hl/Tag angestellte Sude _____ Sude
4.4 Brauzyklus _____ Tage/Wochen
4.5 Tankzyklus _____ Tage Anzahl _____ /Jahr
4.6 Erntehefe-Herführung _____ mal Prozesstemp. _____ °C

5. Eigenschaften Würze

5.1 Würze für Propagation Sterilisiert _____ hl Zentrifugiert _____ hl
5.2 Fermentierbarer Zucker _____ % w/v
5.3 Wachstumsbeschleuniger Konzentration _____ g/hl Typ _____
5.4 Antischaumeinsatz Konzentration _____ ppm Typ _____